

(2)

2

【特許請求の範囲】

面像情報に応じて複数のオリフィスから記録液滴を吐出して被記録媒体上に画像を形成するインクジェット記録装置の記録ヘッド作成方法において、互いに連通するオリフィス部、圧力室部およびインク流路部の複数組と、前記インク流路部と連通する共通液室部と、これらを囲む接着材流入溝が一側面に形成された基板の該一側面に天板を、該天板の外側面に電気機械変換体を夫々接着した後、前記基板および天板のオリフィス部と直角に対向する側縁をオリフィス部に達するまで切削することを特徴としたインクジェット記録装置における記録ヘッド作成方法。

⑤ 日本国特許庁(JP) ⑥ 特許出願公開

⑦ 公開特許公報(A) 平1-228861

⑧ Int.Cl.<sup>4</sup> ⑨ 公開 平成1年(1989)9月12日  
B 41 J 3/04 ⑩ 特許庁 特許庁 特許庁 特許庁 特許庁 特許庁  
H-7513-2C  
A-7513-2C

⑪ 発明の名称 インクジェット記録装置における記録ヘッド作成方法

⑫ 特 願 昭63-57152

⑬ 出 願 昭63(1988)3月9日

⑭ 発 明 者 下 田 準 二 神奈川県川崎市高津区下野毛770番地 キャノン株式会社  
⑮ 発 明 者 横 口 芳 之 神奈川県川崎市高津区下野毛770番地 キャノン株式会社  
⑯ 発 明 者 山 本 真 由 美 神奈川県川崎市高津区下野毛770番地 キャノン株式会社  
⑰ 出 願 人 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号  
⑱ 代 理 人 弁護士 福 永 久 夫

(67) 【要約】

【目的】 接着材流入溝が一側面に形成された基板の側面に天板を、天板の外側面に電気機械変換体を夫々接着した後、基板および天板のオリフィス部と直角に対向する側縁をオリフィス部に達するまで切削することにより、基板と天板を均一に隙間無く接合すると共に基板と天板に対する素材上の制約を無くするようにする。

【構成】 基板11と天板12並びに天板12と電気機械変換素子13を夫々接着剤で接合する。基板11と天板12間では基板11の上面の形状が概ね、天板12の下面に接着剤20をスピンコートにより薄く、均一に塗布した後、両者を貼合わせる。また、電気機械変換素子13は、基板11に形成した圧力室部15と対応する位置に貼合わせる。この貼合わせた基板11と天板12を銅線Aまで、即ちオリフィス部14と直角に対向する縁部をオリフィス部14に達するまで、切断または研研により切削して、オリフィス部14を露出させる。天板12の周縁部の接着剤20の露上がりは、基板11周縁部の接着剤流入溝18で吸収できる。

【インク ジェット 記録 ヘッド 作成 素材 制約 接着 剤 基板 天板 接着剤 スピン コート 貼合 電気 機械 変 換 素子 圧力室部 対応 オリフィス部 直角 縁部 切削 露出 接着剤 流入溝】

(4)

⑨Int. Cl.		登録記号	
B 41 J	3/04	103	
		H-7513-2C	
		A-7513-2C	
		審査請求	未請求
		請求項の数	1 (全5頁)

①特 順 昭63-57152  
②出 順 昭63(1968)3月9日

2  
3  
4  
5  
6  
7  
8

1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100  
101  
102  
103  
104  
105  
106  
107  
108  
109  
110  
111  
112  
113  
114  
115  
116  
117  
118  
119  
120  
121  
122  
123  
124  
125  
126  
127  
128  
129  
130  
131  
132  
133  
134  
135  
136  
137  
138  
139  
140  
141  
142  
143  
144  
145  
146  
147  
148  
149  
150  
151  
152  
153  
154  
155  
156  
157  
158  
159  
160  
161  
162  
163  
164  
165  
166  
167  
168  
169  
170  
171  
172  
173  
174  
175  
176  
177  
178  
179  
180  
181  
182  
183  
184  
185  
186  
187  
188  
189  
190  
191  
192  
193  
194  
195  
196  
197  
198  
199  
200  
201  
202  
203  
204  
205  
206  
207  
208  
209  
210  
211  
212  
213  
214  
215  
216  
217  
218  
219  
220  
221  
222  
223  
224  
225  
226  
227  
228  
229  
230  
231  
232  
233  
234  
235  
236  
237  
238  
239  
240  
241  
242  
243  
244  
245  
246  
247  
248  
249  
250  
251  
252  
253  
254  
255  
256  
257  
258  
259  
260  
261  
262  
263  
264  
265  
266  
267  
268  
269  
270  
271  
272  
273  
274  
275  
276  
277  
278  
279  
280  
281  
282  
283  
284  
285  
286  
287  
288  
289  
290  
291  
292  
293  
294  
295  
296  
297  
298  
299  
300  
301  
302  
303  
304  
305  
306  
307  
308  
309  
310  
311  
312  
313  
314  
315  
316  
317  
318  
319  
320  
321  
322  
323  
324  
325  
326  
327  
328  
329  
330  
331  
332  
333  
334  
335  
336  
337  
338  
339  
340  
341  
342  
343  
344  
345  
346  
347  
348  
349  
350  
351  
352  
353  
354  
355  
356  
357  
358  
359  
360  
361  
362  
363  
364  
365  
366  
367  
368  
369  
370  
371  
372  
373  
374  
375  
376  
377  
378  
379  
380  
381  
382  
383  
384  
385  
386  
387  
388  
389  
390  
391  
392  
393  
394  
395  
396  
397  
398  
399  
400  
401  
402  
403  
404  
405  
406  
407  
408  
409  
410  
411  
412  
413  
414  
415  
416  
417  
418  
419  
420  
421  
422  
423  
424  
425  
426  
427  
428  
429  
430  
431  
432  
433  
434  
435  
436  
437  
438  
439  
440  
441  
442  
443  
444  
445  
446  
447  
448  
449  
450  
451  
452  
453  
454  
455  
456  
457  
458  
459  
460  
461  
462  
463  
464  
465  
466  
467  
468  
469  
470  
471  
472  
473  
474  
475  
476  
477  
478  
479  
480  
481  
482  
483  
484  
485  
486  
487  
488  
489  
490  
491  
492  
493  
494  
495  
496  
497  
498  
499  
500  
501  
502  
503  
504  
505  
506  
507  
508  
509  
510  
511  
512  
513  
514  
515  
516  
517  
518  
519  
520  
521  
522  
523  
524  
525  
526  
527  
528  
529  
530  
531  
532  
533  
534  
535  
536  
537  
538  
539  
540  
541  
542  
543  
544  
545  
546  
547  
548  
549  
550  
551  
552  
553  
554  
555  
556  
557  
558  
559  
560  
561  
562  
563  
564  
565  
566  
567  
568  
569  
570  
571  
572  
573  
574  
575  
576  
577  
578  
579  
580  
581  
582  
583  
584  
585  
586  
587  
588  
589  
590  
591  
592  
593  
594  
595  
596  
597  
598  
599  
600  
601  
602  
603  
604  
605  
606  
607  
608  
609  
610  
611  
612  
613  
614  
615  
616  
617  
618  
619  
620  
621  
622  
623  
624  
625  
626  
627  
628  
629  
630  
631  
632  
633  
634  
635  
636  
637  
638  
639  
640  
641  
642  
643  
644  
645  
646  
647  
648  
649  
650  
651  
652  
653  
654  
655  
656  
657  
658  
659  
660  
661  
662  
663  
664  
665  
666  
667  
668  
669  
670  
671  
672  
673  
674  
675  
676  
677  
678  
679  
680  
681  
682  
683  
684  
685  
686  
687  
688  
689  
690  
691  
692  
693  
694  
695  
696  
697  
698  
699  
700  
701  
702  
703  
704  
705  
706  
707  
708  
709  
710  
711  
712  
713  
714  
715  
716  
717  
718  
719  
720  
721  
722  
723  
724  
725  
726  
727  
728  
729  
730  
731  
732  
733  
734  
735  
736  
737  
738  
739  
740  
741  
742  
743  
744  
745  
746  
747  
748  
749  
750  
751  
752  
753  
754  
755  
756  
757  
758  
759  
760  
761  
762  
763  
764  
765  
766  
767  
768  
769  
770  
771  
772  
773  
774  
775  
776  
777  
778  
779  
780  
781  
782  
783  
784  
785  
786  
787  
788  
789  
790  
791  
792  
793  
794  
795  
796  
797  
798  
799  
800  
801  
802  
803  
804  
805  
806  
807  
808  
809  
810  
811  
812  
813  
814  
815  
816  
817  
818  
819  
820  
821  
822  
823  
824  
825  
826  
827  
828  
829  
830  
831  
832  
833  
834  
835  
836  
837  
838  
839  
840  
84

出 願 人 キヤノン株式会社  
代 理 人 井 上 士 郎 久 夫  
東京都大田区下丸子3丁目30番2号

⑦代理人 弁護士 福森 久夫

## 1. 足明の名称

インクジェット記録装置における記録ヘッド作  
成方法は

ある記録装置（インク）を吐出して該記録媒体（例えば紙）上に画像を形成するインクジェット記録装置における記録ヘッド作成方法に関する。

## 2. 特殊要求の範囲

〔従来の技術〕

[illegible][illegible]

### 3. 発用の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は価値情報に応じて、複製のオリジナル

1187351.

-581-

[illegible][illegible][illegible]

【問題を解決するための手段】

本報所記は、前記のようたる現象に於いては、  
のキリヤム等の現象を伴出して、其現象の体  
上に面を成するやうな、キリヤム現象の比  
に、キリヤム現象に於いて、キリヤム現象  
ヲ入、キリヤム現象および、キリヤム現象の現象  
上、前記のやうな現象と連関する現象は、

示してあるが、この数に限定されない)、並置さ

[illegible]

このような高圧力にはスチレンスズ酸や硝子板で構成されるが、スチレンスズ酸ではハーフェニウムや炭素加工により、硝子板ではフッ素エチレンにより製造されている。圧力室は、圧力室壁、及び形成される。

す、天板<sub>1</sub>と天板<sub>2</sub>の並びに天板<sub>1</sub>と天板<sub>2</sub>の電気的接続端子<sub>1</sub>とを次の位置で接続する。第1板<sub>1</sub>と天板<sub>1</sub>の間では第1板<sub>1</sub>の上側の形状が天板であるので、天板<sub>1</sub>の下側に接続素子とを接続する。つぎのように置く、均一に分布した板、両者を結合する。また、電気的接続端子<sub>1</sub>は、第1板<sub>1</sub>に形成した圧力面<sub>1</sub>と対応する位置に

これを因り積層材投入機が一側面に形成され

[illegible]

【作 用】

本装置のペングラフ・カール・図解機能における記述  
ペン・作成方法によれば、基板と天板を均一に厚  
膜状く塗着することであると共に基板および天  
板に対する素材上の制約を無くすることである  
。

**【实例例】**

以下本邦の東洋館を因循を参照して説明する。

第1因において、1は高板、1.2は天板、1.3は電気機械式炭素子である。高板1.1の上面には、互いに通電するオリーブ入線1.4、圧力窓線1.5およびワツク線線1.6が電気線（因は7線）

附合の事

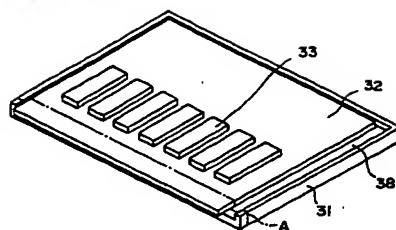
[illegible][illegible]



(7)

特開平1-228861 (5)

第 7 図



第 8 図

